

**立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目
（一期工程——分期）竣工环境保护验收监测报告表**

川环源创验字[2019]第 YS19006 号

建设单位：立邦涂料（四川）有限公司

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

2019 年 10 月

建设单位：立邦涂料（四川）有限公司

法人代表：钟中林

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

法人代表：冷冰

项目负责人：李智

填表人：李智

项目参与人：杨健、李智、刘焱、王梅、房光环、李雪梅、黄东君

建设单位：立邦涂料（四川）有限公司

电话：028-88438188

传真：/

邮编：611534

地址：成都市邛崃羊安工业园羊纵七路 29 号

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

电话：028-87409889

传真：028-87409889

邮编：611730

地址：成都市高新区合瑞南路 10 号一号厂房 2-3 楼

报告说明

- 1.报告无本公司公章无效。
- 2.报告未经审核、批准无效。
- 3.对现场不可复制的监测，仅对监测所代表的时间和空间负责。
- 4.本报告未经书面授权不得部分复制。
- 5.验收委托方如对验收报告有异议，须在报告之日起十五日内（特殊样品除外）向本公司提出，逾期不予受理。

四川省川环源创检测科技有限公司

电话：028-87409889

传真：028-87409889

邮编：611730

地址：成都市高新区合瑞南路 10 号一号厂房 2-3 楼

目 录

前言	1
表一 项目概况	3
表二 工程建设内容	5
表三 主要污染源、污染物处理检查	11
表四 环评主要结论及审批部门审批决定	15
表五 验收监测质量保证及质量控制	20
表六 验收监测内容	23
表七 验收监测结果	24
表八 环境管理检查	27
表九 验收监测结论	31

附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目区域外环境关系图
- 附图 3 项目总平面布置图
- 附图 4 环保设施图片
- 附图 5 重点防渗区域现状照片
- 附图 6 卫生防护距离内现状照片
- 附图 7 网站公示图

附件：

- 附件 1 项目立项文件
- 附件 2 项目执行标准
- 附件 3 项目环评批复
- 附件 4 项目工况说明
- 附件 5 检测报告
- 附件 6 监测单位资质证书
- 附件 7 众意见调查表（1份）
- 附件 8 环境风险应急预案备案表
- 附件 9 危废处置协议
- 附件 10 污水接管证明
- 附件 11 验收意见

前 言

随着市场对涂料需求量增大，立邦涂料（成都）涂料生产基地已不能满足其未来发展需要，为了解决未来发展，满足市场对涂料需求，立邦涂料投资有限公司于 2017 年 5 月成立立邦涂料（四川）有限公司，实施“立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目”，于 2017 年 6 月 6 日由邛崃市发展和改革局以备案号川投资备[2017-510183-26-03-184678]FGWB-4391 号文进行备案。为加快推进项目实施进度，立邦涂料（四川）有限公司先开展一期工程建设，2018 年 9 月，四川省环科源科技有限公司编制完成了《立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）环境影响报告表》。同年 9 月 20 日，邛崃市环境保护局以邛环建[2018]61 号文对该环境影响报告表进行了批复。

立邦涂料（四川）有限公司位于成都市邛崃羊安工业园区内羊纵七路 29 号，项目一期工程于 2018 年 5 月开工建设，于 2019 年 6 月建设完成了粉料涂料生产线 2 条及配套设施。项目一期工程环评设计规模为溶剂型涂料 45000t/a、粉料涂料 100000t/a、水性涂料 65000t/a。现阶段，项目仅建成了粘结砂胶生产线 2 条、防水涂料生产线 2 条（包括粉料生产线 2 条）、腻子粉生产线 2 条、砂浆生产线 2 条、填缝剂生产线 2 条，建成后生产规模和实际生产能力为：粉料涂料 50000t/a。项目生产设备连续、稳定、正常生产，与项目配套的环保设施正常运行，具备验收监测条件。

2019 年 7 月，立邦涂料（四川）有限公司委托四川省川环源创检测科技有限公司（以下简称“我公司”）开展对该项目的竣工环保验收监测工作。根据国家生态环境部的有关规定和要求，我公司派出技术人员对该项目进行了现场踏勘，收集有关资料，在此基础上编制了监测方案。我公司于 2019 年 7 月 10~11 日对该项目进行了现场采样监测、现场调查和现场检查等验收监测工作，根据验收监测、调查结果和综合各种资料数据的基础上编制完成了本项目竣工环境保护

验收监测报告。

本次验收的范围为：主体工程、辅助工程、环保工程。

主体工程：工程水性漆与腻子粉车间 1 栋（环评设置真石漆生产线 8 条、砂胶漆生产线 8 条、岩彩生产线 8 条、水性木器漆生产线 1 条、粘结砂胶漆生产线 4 条、防水涂料生产线 4 条、腻子粉生产线 4 条、砂浆生产线 4 条、填缝剂生产线 4 条，实际建设粘结砂胶生产线 2 条、防水涂料生产线 2 条（包括粉料生产线 2 条）、腻子粉生产线 2 条、砂浆生产线 2 条、填缝剂生产线 2 条（粘结砂胶、防水涂料、腻子粉、砂浆、填缝剂生产共用 2 条生产线）。溶剂型涂料车间 2 栋未建设（环评设置不饱和聚酯涂料生产线 5 条、工业涂料生产线 6 条、聚氨酯涂料生产线 8 条、UV 涂料生产线 2 条，实际均未建设）。

辅助工程：配套建设原料库房 1 栋、产品库房 1 栋、粉料储罐区（8 个储罐）、空压机房、给排放水、供电系统。

环保工程：新建集气罩若干+1 套滤芯式除尘器+1 根 15m 高排气筒、1 座预处理池、1 座危废暂存间（285m²）、1 座事故应急池(2200m³)、噪声防治设施、防渗措施等。项目组成见表 2-1。

验收监测内容包括：

- (1) 废气有组织排放监测；
- (2) 废气无组织排放监测；
- (3) 废水排放监测；
- (4) 厂界环境噪声排放监测；
- (5) 固体废弃物排放情况检查
- (6) 风险事故防范与应急措施检查；
- (7) 公众意见调查；
- (8) 环境管理检查。

表一

建设项目名称	立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程——分期）				
建设单位名称	立邦涂料（四川）有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	成都市邛崃羊安工业园区羊纵七路 29 号				
环评设计规模	溶剂型涂料 45000t/a、粉料涂料 100000t/a、水性涂料 65000t/a				
实际建设规模	粉料涂料 50000t/a				
建设项目环评时间	2018 年 8 月	开工建设时间	2018 年 5 月		
调试时间	2019 年 7 月	验收现场监测时间	2019 年 7 月 10~11 日		
环评报告表审批部门	邛崃市环境保护局	环评报告表编制单位	四川省环科源科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏创新环境工程有限公司	环保设施施工单位	江苏创新环境工程有限公司		
环评投资总概算	20000 万元	环保投资总概算	434 万元	比例	2.17%
实际总概算（粉料车间及配套设施投资）	2617 万元	环保投资	51 万元	比例	1.94%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.8.1）； 2. 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号，2017.11.20）； 3. 《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》（国家环保部环办[2008]70 号，2008.9.18）； 4. 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（原国家环保部，环发[2012]77 号，2012.7.3）； 5. 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号公告，2018 年 5 月 16 日）； 6. 《关于立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目备案的通知》（川投资备[2017-510183-26-03-184678]FGWB-4391 号，2017 年 6 月 6 日）； 7. 《立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）环境影响报告表》（四川省环科源科技有限公司，2018 年 9 月）； 8. 《关于立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目环境影响报告表的批复》（邛环建[2018]61 号，2018 年 9 月 20 日）。 				

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	类别	验收监测标准				
	有组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准				
		项目	颗粒物			
		排放限值（mg/m ³ ）	120			
		排放速率（kg/h）	3.5（H=15m）			
	无组织废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表2 无组织排放监控浓度限值				
		项目	颗粒物			
		排放限值（mg/m ³ ）	1.0			
	废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准 单位：除 pH 无量纲外，其余均为 mg/L				
		项目	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	pH
		标准限值	500	400	300	6~9
		项目	阴离子表面活性剂	动植物油	氨氮	总磷
		标准限值	20	100	/	/
		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 中 B 级标准 单位：mg/L				
		项目	氨氮		总磷	
标准限值		45		8		
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准					
	昼间	夜间				
	65dB(A)	55dB(A)				

表二

工程建设内容

2.1 地理位置及外环境关系

项目位于四川省成都市天府新区邛崃羊安工业园内羊纵七路 29 号，项目中心 GPS：东经 103.68417°，北纬 30.37088°，项目地理位置图见附图 1。

该项目北部为空地，东北距四川新迪医药化工有限公司约 480m，东南距天然气站 50 米，厂界西北距 110KV 羊安二变电站 430m。项目一期工程以溶剂型涂料车间、工程水性漆与腻子粉车间、储罐区、污水处理站边界，分别设置 700m、300m、300m、200m 卫生防护距离。项目一期工程（已建部分）以工程水性漆与腻子粉车间设置的 300m 卫生防护距离内无居民。项目区域外环境关系图见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

2.2 项目建设概况

项目名称：立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程——分期）。

建设单位：立邦涂料（四川）有限公司。

建设地点：四川省成都市天府新区邛崃羊安工业园羊纵七路 29 号。

建设性质：新建。

实际建设规模：粉料涂料 50000t/a。

项目投资：该项目已建部分总投资 2617 万元，其中环保投资 51 万元，占总投资的 1.94%。

劳动定员：全厂共计 22 人。

生产制度：年运行 300 天，每天工作 10 小时。

建设内容：主体工程：工程水性漆与腻子粉生产车间 1 栋[设粘结砂胶生产线 2 条、防水涂料生产线 2 条（包括粉料生产线 2 条）、腻子粉生产线 2 条、砂浆生产线 2 条、填缝剂生产线 2 条]（粘结砂胶、防水涂料、腻子粉、砂浆、填缝剂生产共用 2 条生产线）；配套建设原料库房 1 栋、产品库房 1 栋、粉料储罐区（8 个储罐）、空压机房、给排放水、供电系统；环保工程：新建集气罩若干+1 套滤芯式除尘器+1 根 15m 高排气筒、1 座预处理池、1 座危废暂存间（285m²）、1 座事故应急池(2200m³)、噪声防治设施、防渗措施等。

项目组成：见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	环评建设内容	实际建设内容	主要环境问题	
主体工程	溶剂型涂料生产线	一期建成，位于 1#、2#，总建筑面积 10508m ² 。1#车间建筑面积 5713m ² ，不饱和聚酯涂料生产线 5 条，年产不饱和聚酯涂料 13500 吨；工业涂料生产线 6 条，年产工业涂料 5400 吨；2 号车间建筑面积 4795m ² ，聚氨酯涂料生产线 8 条，年产聚氨酯涂料 21600 吨；UV 涂料生产线 2 条，年产 UV 涂料 4500 吨。	未建	
	水性涂料生产线	一期建成，位于 1#工程水性漆与腻子粉车间，建设真石漆生产线 8 条、砂胶漆生产线 8 条、岩彩生产线 8 条、水性木器漆生产线 1 条，年产水性涂料 65000 吨。	未建	废气、噪声、废水、固废、地下水和环境风险
	粉料涂料生产线	一期建成，位于 1#工程水性漆与腻子粉车间，建设粘结砂胶生产线 4 条、防水涂料生产线 4 条、腻子粉生产线 4 条、砂浆生产线 4 条、填缝剂生产线 4 条，年产粉料 100000 吨。	一期建成，位于 1#工程水性漆与腻子粉车间。现阶段，项目仅建成粘结砂胶生产线 2 条、防水涂料生产线 2 条（包括粉料生产线 2 条）、腻子粉生产线 2 条、砂浆生产线 2 条、填缝剂生产线 2 条（粘结砂胶、防水涂料、腻子粉、砂浆、填缝剂生产共用 2 条生产线），年产粉料 50000 吨。	
储运工程	液体罐区	一座，占地面积 1296m ² ，一期建成立式储罐 18 个（9 个 50m ³ 、9 个 30m ³ ），包括 4 个 30m ³ 的醇酸树脂储罐、4 个 50m ³ 醇酸树脂储罐、1 个 50m ³ 二甲苯储罐、1 个 30m ³ 二甲苯储罐、1 个 50m ³ 乙酸丁酯储罐、1 个 30m ³ 乙酸乙酯储罐、1 个 30m ³ 碳酸二甲酯储罐、1 个 50m ³ 苯乙烯储罐、1 个 50m ³ 溶剂油储罐、1 个 50m ³ 丙二醇甲醚乙酸酯储罐、2 个 30m ³ 异氰酸酯储罐。配套建设地泵站、围堰及氮封装置等。		废气、噪声、地下水 and 环境风险
	原料库房	1#、2#原料房一期建成，1 层，总建筑面积 3480m ² ，主要用于储存固体原料的储存。		
	产品库房	1#~2#成品库房一期建成，1 层，总建筑面积 3480m ² ，主要用于暂存项目生产的各类涂料产品、固化剂、稀释剂产品等。	未建	地下水和环境风险
辅助工程	燃气锅炉	一期建成，公用工程用房内设 1 座锅炉房，安装 1 台 2t/h 的燃天然气锅炉。		废气
	空氮站	一期建成，位于公用工程用房内，含仪表风系统和制氮仪表风系统，设 5 台螺杆式空气压缩机，供气能力为 3500m ³ /h，供工艺空气和仪表使用；1 套 40Nm ³ /h 制氮系统，供罐区和产品生产线使用		噪声、废水和固废
	软水系统	一期建成，位于锅炉房内，制水能力为 1t/h，供锅炉所需软水。		废水和噪声
	溶剂回收系统	一期建成，位于 1#溶剂型涂料车间，溶剂型涂料生产线配套建设一套溶剂回收系统，主要采用蒸馏工艺，回收效率≥75%。		废气、固废
公用工程	供水	项目生产、生活用水来自园区自来水管网提供，本项目设置综合泵站，含消防及消防水池、水泵房。	与环评一致	噪声
	供电	接自园区 10kV 市政电网，从市政供电线路引	与环评一致	/

		10kV 线路至厂内变配电房，经降压后引线送至各部门作为生产、生活电源。10kV 配电房 1 座、安装 4 台变压器及相应的控制设备。		
供气		项目用天然气来自园区市政天然气管网，主要供蒸汽锅炉及生活用天然气。	本项目暂未使用天然气	/
消防系统		厂内设临时高压消防水系统，一期建成，包括：消防水储水池、消防泵房、消火栓、泡沫灭火系统、消防管网系统等，消防水池容积约为 3400m ³ 。	与环评一致	/
初期雨水及事故应急池		一期建成，厂区北侧靠近污水处理站，设有效容积 1 个 2200m ³ ，用于初期雨水和事故情况下废水的暂存。	厂区南侧临近厂界，建设 1 个 2200m ³ 有效容积，用于初期雨水和事故情况下废水的暂存。	/

原辅材料消耗、主要设备及水平衡

2.3 项目主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 2-2。

表 2-2 项目主要原辅材料

产品	原料名称	形态	设计年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	来源	包装方式	储存单元
粘结砂胶	水泥	固体	2310	1155	立邦涂料（四川）有限公司	袋装	库房
	胶粉	固体	36	18		袋装	库房
	纤维素	固体	72	36		袋装	库房
	砂	固体	3760	1880		袋装	库房
	双飞粉	固体	858	429		袋装	库房
防水粉涂料	水泥	固体	4539	2269.5		袋装	库房
	砂	固体	2700	1350		袋装	库房
	胶粉	固体	153	76.5		袋装	库房
	纤维素	固体	153	76.5		袋装	库房
腻子粉	水泥	固体	20862	10431		袋装	库房
	胶粉	固体	358	179		袋装	库房
	纤维素	固体	358	179		袋装	库房
	砂	固体	13708	6854		袋装	库房
	双飞粉	固体	35054	17527		袋装	库房
砂浆	水泥	固体	4622	2311		袋装	库房
	胶粉	固体	56	28		袋装	库房
	纤维素	固体	56	28		袋装	库房
	砂	固体	4959	2479.5		袋装	库房
	双飞粉	固体	1349	674.5		袋装	库房
填缝剂	水泥	固体	803	401.5		袋装	库房
	胶粉	固体	1	0.5	袋装	库房	
	纤维素	固体	9	4.5	袋装	库房	
	色粉	固体	1	0.5	袋装	库房	
	砂	固体	169	84.5	袋装	库房	
	双飞粉	固体	1022	511	袋装	库房	

2.4 主要设备

项目主要设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备清单

位置	序号	设备名称	规格型号	单位	数量
腻子粉 车间	1	粉料成套生产设备	成套生产线	套	2
	2	除尘器	/	套	1
	3	空气压缩机+冷干机	55kw	套	3
	4	原料仓	50m ³	个	13
	5	电动葫芦	2T	个	3
	6	助剂添加系统	/	套	2
	7	粉料包装机	7kw	个	1

2.5 水平衡

本项目用水仅为生活用水，目前平均日用水量为 2.2m³/d，生活污水经化粪池处理后，定期使用泵将化粪池内生活污水抽入羊纵七路市政污水管网，由邛崃市第三污水处理厂处理后排入斜江河，项目水平衡见图 2-1。

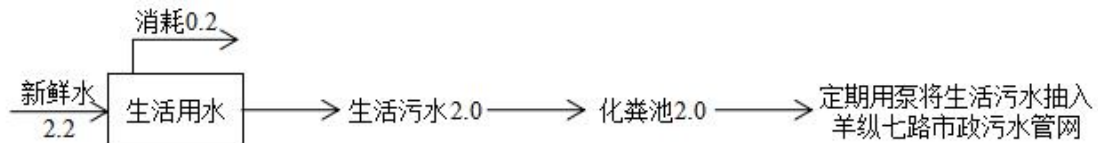


图 2-1 项目水平衡图

2.6 主要工艺流程及产污环节

项目粉料涂料产品包括腻子粉、胶粘砂胶、砂浆、填缝剂、防水涂料 5 种，生产工艺大体一致，均为物理混合过程。防水涂料分为液料和粉料两种，防水涂料（液料）不同于粉料，主要区别在于原料使用形态不同，使用原料形态为固体粉料和液体物料，而粉料产品使用原料全部为固体粉料，本次验收不涉及防水涂料（液料）的生产。

粉料涂料生产工艺流程如下：

投料：根据生产需要各粉料进料方式不同，水泥、颜填料等暂存于密闭投料缸，生产加料时采用负压形式进料；助剂通过管道进料。

混合：通过计量后原料进入干粉混合器，搅拌混合过程均在密闭混合器内混合均匀，经检测合格后进入下一步包装工段。

包装：经搅拌合格后进入包装工段，包装后即可得到产品。包装在自动包装机上进行，包装对应工位上方设置集气罩，包装过程产生的粉尘经吸气式集气罩收集后送

除尘系统处理后由 15m 高排气筒排放。

粉料涂料生产工艺及产污环节示意图见图 2-2。

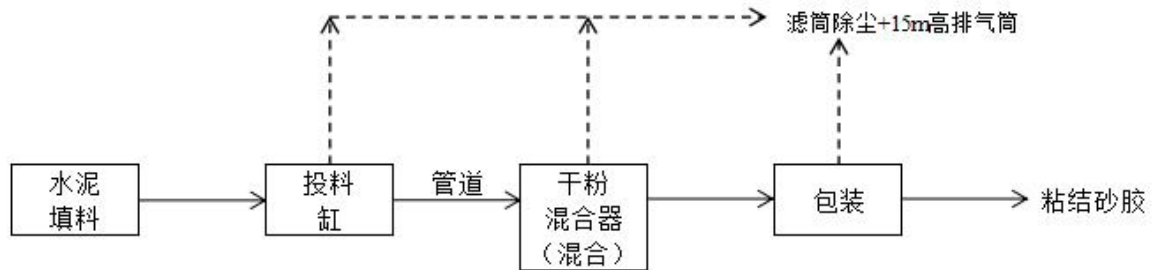


图 2-2 粉料涂料生产工艺及产污环节示意图

项目变动情况

本项目变动情况见表 2-4。

表 2-4 项目变动情况表

工程内容	环评文件及批复要求	实际建设情况	是否属于重大变更
建设地点	成都市邛崃羊安工业园羊纵七路 29 号	成都市邛崃羊安工业园羊纵七路 29 号	否
建设性质	新建	新建	否
主要生产设备	粉料成套生产设备 4 套、除尘器 1 套、助剂添加系统 4 套、空气压缩机+冷干机 4 套、粉料包装机 1 个	粉料成套生产设备 2 套、除尘器 1 套、助剂添加系统 2 套、空气压缩机+冷干机 3 套、粉料包装机 1 个	否
生产工艺	腻子粉、胶粘砂胶、砂浆、填缝剂、防水涂料（粉料）5 种产品工艺大体一致，为：投料、混合、包装；	腻子粉、胶粘砂胶、砂浆、填缝剂、防水涂料（粉料）5 种产品工艺大体一致，为：投料、混合、包装。	否
产品方案	溶剂型涂料 45000t/a、粉料涂料 100000t/a、水性涂料 65000t/a	粉料涂料 50000t/a	否
环保措施	工程水性漆与腻子粉车间粉尘采用“中央除尘+活性炭吸附+15m 高排气筒”处理后排放（防水涂料罐装工序产生有机废气）	本次验收不含防水涂料罐装工序，工程水性漆与腻子粉车间粉尘采用“中央除尘+15m 高排气筒”处理后排放	否

由上表可以看出，项目主要生产设备、生产工艺、产品方案、环保措施等变化情况不属于重大变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

3.1.1 废水

本项目为粉料涂料生产线的建设，生产工艺无废水产生。初期雨水由初期雨水及事故应急池收集暂存，待污水处理站运行后，初期雨水由污水处理站处理后用泵抽取转运，排放至羊纵七路市政污水管网，最终由邛崃市第三污水处理厂处理后，尾水排入斜江河。

3.1.2 生活污水

项目劳动定员为 22 人，生活污水排放量约为 2.0m³/d。主要污染物为化学需氧量、氨氮等。生活污水经化粪池处理后，用泵抽取转运至羊纵七路市政污水管网最终经邛崃市第三污水处理厂处理后，尾水排入斜江河。

综上所述，项目排放废水主要为生活污水废水，总排放量约 2.0m³/d。生活污水经化粪池处理后，用泵抽取转运至羊纵七路市政污水管网，最终经邛崃市第三污水处理厂处理后，尾水排入斜江河。废水排放及处理措施见表 3-1。

表 3-1 废水排放及处理措施

产生位置	污水名称	主要污染因子	废水排放量	废水排放去向
办公生活区	生活污水	化学需氧量、氨氮	2.0m ³ /d	经化粪池处理后，用泵抽取排放至羊纵七路市政污水管网，由邛崃市第三污水处理厂处理后，尾水排入斜江河。
共计			2.0m ³ /d	/

3.2 废气的产生、治理及排放

该项目有组织废气主要为粉料涂料投料过程、干粉混合过程及包装过程中产生的含尘废气，统一收集到 1 套滤筒除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

投料过程中，固体粉料的投加通过投料缸，在投料过程中投料粉尘通过投料间集尘器收集，采用负压形式进料，尾气进入中央除尘系统。干粉混合器自带排气阀，在生产过程中粉尘经排气阀进入“滤筒除尘”，设备为密封状态。

废气及处理设施见表 3-2。

表 3-2 有组织废气及处理设施

废气名称	来源	主要污染物	主要排放形式	治理设施	排气筒高度	排放去向
投料废气	投料缸	颗粒物	有组织排放	滤筒除尘	15m	大气
混合废气	干粉混合器					
包装废气	粉料包装机					

无组织排放废气主要粉料涂料生产区排放的颗粒物。通过自然风、设置卫生防护距离来减少无组织排放的影响。

3.3 噪声的产生及治理

该项目噪声主要来源除尘器、助剂添加系统、粉料包装机等设备运行噪声。项目采取了选用低噪声设备、隔声、消声、减振、通过利用距离衰减和厂房阻隔等措施降噪。噪声产生、治理及排放情况见表 3-3

表 3-3 噪声产生及治理措施

噪声设备	数量(台/套)	产生位置	实际治理措施	距最近厂界的距离(m)
除尘器	1	粉料涂料车间	减震、利用距离衰减	115
助剂添加系统	2		利用距离衰减、厂房阻隔	120
粉料包装机	1		设备减震、厂房阻隔	115

3.4 固体废弃物的产生及治理

项目产生的收尘灰回用于生产线；废机油交由四川省中明环境治理有限公司处置；原料包装桶/袋有原料厂商回收再利用；废塑料包装材料外售废品回收站；生活垃圾由环卫部门收运处置。固废产生量及处理措施见表 3-4。

表 3-4 固废产生及处理措施

装置名称	固废名称	污染物产生量	处理措施
门卫和厕所	生活垃圾	0.52t/a	由环卫部门收运处置
空桶中转区	原料废包装桶/袋	15t/a	由原料厂商回收再利用
粉料生产线	废塑料包装材料	3t/a	外售废品回收站
各产品生产线	废机油	1t/a	交由四川省中明环境治理有限公司处置
各产品生产线	收尘灰	138t/a	回用于生产线

3.5 环保投资及“三同时”落实情况

项目总投资 2617 万元，其中环保投资 51 万元，占总投资的 1.94%。项目环保设施设计及施工单位为江苏创新环境工程有限公司，项目配套环保设施与主体工程同步设计、同步施工、同步投入使用。该项目环保设施投资情况详见表 3-4。

表 3-4 环保设施投资及实际建设情况表

污染类型	污染源	污染物	环保设施（措施）		投资（万元）
			环评要求	实际建设	
废气	工程水性漆与腻子粉车间废气	颗粒物、VOCs	工程水性漆与腻子粉车间设置 1 套中央除尘系统及配套集气罩、排风支管、布袋除尘器和活性炭吸附装置等。	设置 1 套中央除尘系统（配套集气罩、排风支管、滤筒除尘器），1 根 15m 高排气筒。	30
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N	生活污水和各类浓度废水的分类预处理及管道建设。	生活污水、初期雨水管道分类建设。	计入主体工程
固体废物	各类危险废物的存储		建成 285m ² 固废站 1 座。	同环评。	计入主体工程
	各类危险废物的运输及包装		危险废物的包装、转运费、外委处理费用等。	同环评。废机油等危险废物交由四川省中明环境治理有限公司处置。	5
	生活垃圾		设置塑料桶、袋收集，由环卫部门统一处置。	同环评。	1
噪声	选用低噪声设备，采取消声、减振等措施，利用距离衰减。		同环评。利用距离衰减，厂房阻隔等措施。		2
地下水	对厂区内各主要生产管道、设备采取防腐措施，厂区地面全部采取硬化措施，同时对装置区、罐区及涉及污水收纳的沟池采取严格的防渗措施；固废库房、机修车间和剧毒品库等设防雨、防风和防渗措施。		项目涉及厂区地面全部采取混凝土硬化措施，装置区、罐区等未建设，固废库房采取“防渗混凝土”防渗措施。		计入主体工程
	布设地下水监测井。		同环评。		3
	动态监测及预留环境非正常状况时地下水监测及治理费用。		同环评。		10
合计					51

3.6 环境风险防范设施

该项目环境风险防范措施落实情况见表 3-5。

表 3-5 风险防范措施落实对照表

项目	环评主要风险防范措施	实际建设情况
供电系统	设置双回路电源及备用电源（备用柴油发电机）	备用柴油发电机 1 台
消防系统	设临时高压消防水系统，包括：消防水储水池（3400m ³ ）、消防泵房、消火栓、	已按环评要求设置临时高压消防水系统，包括消防水储水池（3400m ³ ）、消

	泡沫灭火系统、消防管网系统等。	防泵房、消火栓、泡沫灭火系统、消防管网系统等。
截留系统	雨、污管道出口设闸阀，发生事故时，可及时关闭其出口，将泄漏液导入事故应急池。	已按环评要求设置，事故发生时可及时将泄漏液导入事故应急池
检测、报警设施	设置有毒、可燃气体报警装置；压力表、温度计、液位计、流量计等，生产线配紧急停车系统（ESD）	已按环评要求压力表、生产线配紧急停车系统（ESD）
安全警示标志	设置各种指示、警示作业安全和逃生避难及风向等警示标志	已按环评要求设置各种指示、警示作业安全和逃生避难等警示标志
事故应急池	设置 2200m ³ 初期雨水及事故应急池	设置有 1 座 2200m ³ 初期雨水及事故应急池

3.7 监测布点图

项目废气、废水、噪声监测布点详见图 3-1。

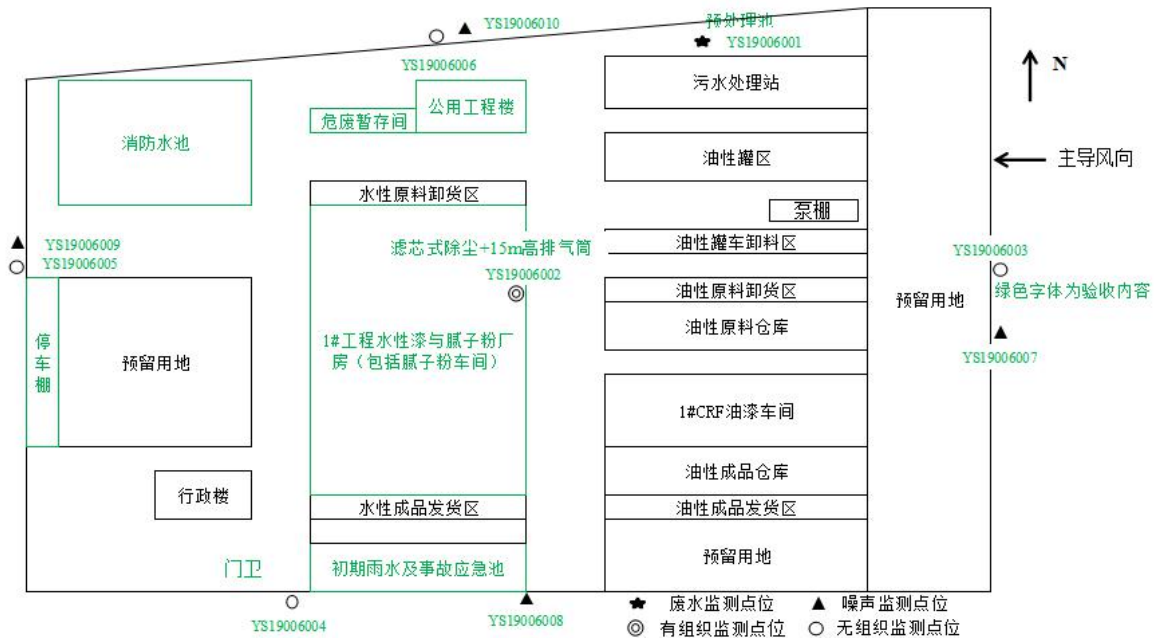


图 3-1 监测布点图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 环境影响报告表主要结论

立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）符合国家现行产业政策，选址符合邛崃市羊安镇土地利用总体规划及邛崃羊安工业园区规划，项目拟采用的生产工艺及设备先进、成熟、可靠，符合清洁生产要求；项目运行期产生的污染物按立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）报告表中提到的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生明显影响。

4.2 环评要求及建议

1、必须严格执行“三同时”制度。认真落实污染治理措施与主体工程同步实施，项目建成后应及时到环保部门申请竣工验收。

2、加强环境管理工作，建立一套完善的环保管理制度，制定专门的环境管理规章制度，加强环境保护工作的管理。

3、建设单位要加强对环境的管理，设专门的环保机构和人员，定期对环保设施进行检查和维护，确保其长期在正常安全状态下运行，杜绝发生污染事故，并严格接受环保部门的日常监督管理，确保污染物排放、资源利用、环保等指标符合相应的要求。

4.3 审批部门审批决定（环评批复）

邛崃市环境保护局，邛环建{2018}61号批复如下：

立邦涂料（四川）有限公司：

你公司报送的《立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

项目应严格按照邛崃市发展和改革局《四川省外商投资项目备案表》（川资投备【2017-510183-26-03-184678】FGWB-4391号）备案内容进行建设。项目位于邛

峨眉羊安工业园区羊纵七路，总投资 20000 万元（其中环保投资 434 万元）。项目建设内容如下：

主体工程：建设溶剂型涂料车间 2 栋（设置不饱和聚酯涂料生产线 5 条、工业涂料生产线 6 条、聚氨酯涂料生产线 8 条、UV 涂料生产线 2 条）；工程水性漆与腻子粉车间 1 栋（设置真石漆生产线 8 条、砂胶漆生产线 8 条、岩彩生产线 8 条、水性木器漆生产线 1 条、粘结砂胶漆生产线 4 条、防水涂料生产线 4 条、腻子粉生产线 4 条、砂浆生产线 4 条、填缝剂生产线 4 条）。

储运工程：建设液体罐区（ 50m^3 和 30m^3 立式储罐各 9 个）、原料库房 2 栋及产品库房 2 栋。

公辅工程：建设燃气锅炉（ $1\times 2\text{t/h}$ ）、空氮站、软水系统、溶剂回收系统、消防系统、办公楼、门卫室、供电、供水及供气等。

环保工程：废气处理设施（RTO 焚烧处理装置、布袋除尘器、活性炭吸附装置等）、固废站、污水处理站（ $200\text{m}^3/\text{d}$ ）、初期雨水及事故应急池（ 2200m^3 ）、消防水池（ 3400m^3 ）等。

该项目符合国家产业政策以及相关规划。在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。我局原则同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点及拟采取的环境保护措施进行建设。

严格总量和排污权指标使用控制。本项目污染物总量控制指标分别为：

废水 COD_{Cr}: 18.75t/a , $\text{NH}_3\text{-N}$: 1.31t/a （厂区排入园区污水处理厂的量）；COD_{Cr}: 1.88t/a , $\text{NH}_3\text{-N}$: 0.19t/a （由第三污水处理厂处理后排入斜江河的量）。

废气：颗粒物: 14.35t/a , SO_2 : 6.18t/a , NO_x : 11.27t/a , VOCs: 10.8t/a 。

做好施工期污染防治工作：

施工场地采取围挡措施，洒水抑尘，裸土进行覆盖；运输车辆密闭，车辆出场

应冲洗，有效防止施工扬尘、废气污染。重污染天气期间，严格落实重污染天气应急预案要求。

合理安排事故时间，选用低噪设备，确保工程边界噪声达标，防治施工噪声影响周围群众的学习、工作、生活。

施工废水经隔油沉淀处理后回用不外排；施工人员生活废水经收集后用于农田施肥。

施工开挖土方及时回填和场地平整，施工期间产生的建筑垃圾及时清运到指定的建筑垃圾场处置，生活垃圾交由环卫部门统一处理。

营运期严格按照《报告表》提出的污染防治措施要求，重点做好以下几项工作：

加强废水处理设施管理，严格废水收集处理。本项目采取雨污分流。RTO 焚烧系统排水、风机等设备排水、车间地坪及设备清洗水、初期雨水、经沉淀预处理的锅炉系统排污水和经隔油预处理的空氮站含油废水一并进入厂内污水处理站，经絮凝沉淀预处理后，再和经预处理后的生活污水混合，经“水解酸化+SBR+活性炭过滤”工艺处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 2 间接排放标准及《污水综合排放标准》（GB 8987-1996）三级标准，再经园区污水管网进入邛崃市第三污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标后排入斜江河。

严格废气收集处理。溶剂型涂料生产线产生的粉尘经设备自带的袋式除尘器处理后，尾气与溶剂型涂料生产线产生的工艺废气、溶剂回收系统不凝气、储罐呼吸气经 RTO 焚烧系统处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）相关标准后由 20m 排气筒排放；水性涂料生产线和粉料涂料生产线产生的废气经“布袋除尘+活性炭吸附”处理达《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）相关标准后由 15m 排气

筒排放；燃气锅炉采用烟气外循环燃烧技术处理达《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）相关标准（其中 $\text{NO}_x \leq 30\text{mg/m}^3$ ）后由 15m 排气筒排放；食堂油烟经油烟净化装置处理达《饮食业油烟排放标准》（GB 18413-2001）相关要求后由 14m 排气筒排放；通过在污水处理站的生化池、污泥池等构筑物加盖密封，控制恶臭气体对周围环境的影响。

强化噪声污染防治。落实各项噪声治理措施，合理布局。选用低噪声设备，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

严格固废收集、暂存和处置。溶剂回收系统残渣、设备检修残渣及残液、过滤器废滤材和过滤废渣、废活性炭等危险废物交由有危险废物处理资质单位处置；投料收灰尘回用于生产；原料包装桶/袋、废吸附剂交由厂家回收；空气过滤废渣送至城市生活垃圾场处置；废外包装材料外售；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。

严格地下水污染防治措施及环境风险防范措施。落实分区防渗，生产车间、液体罐区及围堰（0.5m 高， 560m^3 ）、原料产品库房、初期雨水及事故应急池、污水处理站及固废站等区域重点防渗；甲类原料库房设置化学品泄露的围堰及导流沟；建设初期雨水及事故应急池（ 2200m^3 ），配备可燃气体报警装置，加强各级环保设施的运行及维护管理；制定并完善环境风险应急预案，确保环境安全。

严格卫生防护距离。项目以溶剂型涂料车间、工程水性漆与腻子粉车间、储罐区、污水处理站边界，分别设置 700m、300m、300m、200m 卫生防护距离，项目在卫生防护距离内现有居民搬迁完成前，不得投入生产。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设项目竣工后，应按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如建设项目的性质、规模、地点、采取的生产工艺或者防止污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，你公司应当重新报批环境影响评价文件。自环评文件批准之日起满5年，建设项目方开工建设的，环境影响评价文件应报我局重新审核。

邛崃市环境监察执法大队负责该项目日常监督管理工作。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

1. 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
2. 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
3. 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
4. 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
5. 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
6. 水样测定过程中按规定进行平行样、加标样和质控样测定；气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。
7. 采样记录及分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行处理和填报。
8. 监测报告严格实行了三级审核制度。

内部质控结果统计见表 5-1

表 5-1 内部质控结果统计表

监测项目	措施	编号	测试值	质控浓度	回收率	相对偏差	评价结论
LAS	加标	YS19006001001	/	/	96.6%	/	合格
	平行	YS19006001004	未检出	/	/	0%	合格
		YS19006001004 平行	未检出				
氨氮	平行	YS19006001004	10.7mg/L	/	/	0.5%	合格
		YS19006001004 平行	10.6mg/L				
	加标	YS19006001006	/	/	98.5%	/	合格
动植物油	质控	BW021001S(8354)	25.5mg/L	26.6±1.33mg/L	/	/	合格
COD	平行	YS19006001005	38mg/L	/	/	1.3%	合格
		YS19006001005 平行	37mg/L				

	质控	2001117	29.3mg/L	30.2±1.9mg/L	/	/	合格
BOD ₅	质控	200249	29.4mg/L	30.7±4.7mg/L	/	/	合格
			32.4mg/L				
总磷	平行	YS19006001003	1.02mg/L	/	/	0.5%	合格
		YS19006001003 平行	1.01mg/L				
	质控	203967	0.598mg/L	0.603±0.023mg/L	/	/	合格

5.2 验收监测仪器信息

废气采样、分析方法、使用仪器及编号见表 5-2，废水采样、分析方法、使用仪器及编号见表 5-3，厂界环境噪声监测方法、使用仪器及编号见 5-4。

表 5-2 废气采样及分析方法

项目		检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
有组织 废气	排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	众瑞 ZR-3260 CHYC/01-4070	/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	XSZ205DU 十万分之一天平 CHYC/01-1018	20mg/m ³
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T 15432-1995	XSZ205DU 十万分之一天平 CHYC/01-1018	0.017mg/m ³

表 5-3 废水采样及分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 pH 的测定 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》 (第四版) (2002 年)	320P-01A 便携式 pH 计 CHYC/01-4043	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法	HJ 828-2017	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	4mg/L
五日 生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	JPSJ-605F 溶解氧测定仪 CHYC/01-1061	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	ME204T/02 万分之一天 平 CHYC/01-1019	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.025mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	JL BG-125u 红外分光光 度计 CHYC/01-1025	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测 定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.05mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1004	0.01mg/L

表 5-4 厂界噪声监测分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 CHYC/01-4035 声校准器 CHYC/01-4146

5.3 公司能力情况

四川省川环源创检测科技有限公司是由四川省环科源科技有限公司（四川省环境保护科学研究院原环评机构脱钩改制组建的环保咨询公司）于 2017 年投资建设的专业检测技术服务公司。

公司位于成都高新区合瑞南路 10 号一号厂房 2-3 楼，公司建筑面积为 3000 平方米，其中实验区域面积为 2400 平方米。包括理化、光谱（无机质谱）、气相色谱（气质联用）、液相色谱（液质联用）、微生物以及嗅辩等各类实验室。

公司的管理制度、技术能力、人员数量和结构、设备设施和环境条件等符合《检验检测机构资质认定管理办法》《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》（RB/T 214-2017）以及相关法律、法规及有关标准和规范的要求。

表六

6 验收监测内容

6.1 污染物监测内容

6.1.1 废水

表 6-1 废水监测点位、项目及频次

点位名称	点位编号	监测项目	监测时间/频次
化粪池排口	YS19006001	pH、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、总磷、 动植物油、氨氮、阴离子表面活性剂	监测 2 天，每天 4 次

6.1.2 废气

6.1.2.1 有组织排放

表 6-2 废气（有组织）监测点位、项目及频次

监测点位		监测项目	监测频次
YS19006002	粉料涂料车间废气处理设施排口	排气参数、颗粒物	3 次/天，连续 2 天

6.1.2.2 无组织排放

表 6-3 废气（无组织）监测点位、项目及频次

点位名称	点位编号	监测项目	监测时间/频次
厂界上风向	YS19006003	颗粒物	监测 2 天，每天 4 次
厂界下风向 1	YS19006004	颗粒物	
厂界下风向 2	YS19006005	颗粒物	
厂界下风向 3	YS19006006	颗粒物	

6.1.3 噪声

表 6-4 噪声监测点位、项目及频次

点位名称	点位编号	监测项目	监测时间/频次
东厂界	YS19006007	厂界环境噪声	昼间 2 次，监测 2 天
南厂界	YS19006008	厂界环境噪声	
西厂界	YS19006009	厂界环境噪声	
北厂界	YS190060010	厂界环境噪声	

表七

验收监测结果

7.1 验收监测工况

验收期间工况统计见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间工况表

产品	产量	时间	
		2019.7.10	2019.7.11
粉料涂料	设计产量 (t/d)	167	167
	实际产量 (t/d)	160	160
	负荷	95.8%	95.8%

备注：年工作时间为 300 天，每天有效工作时间为 9.15 小时。

由上表可知，验收监测期间，监督生产工况，生产负荷达到设计能力的 75% 以上，主要设备的生产工艺指标控制在要求范围内，连续、稳定、正常生产，与项目配套的环保设施正常运行。

7.2 污染物排放监测结果

7.2.1 废水

该项目厂区化粪池排口监测结果统计见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果统计表

监测点位	检测项目		2019.07.10					2019.07.11					执行标准
			一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值	
YS19006001 厂区化粪池	pH	无量纲	7.76	8.29	7.75	7.89	/	7.86	7.85	7.76	7.74	/	6~9
	化学需氧量	mg/L	33	39	36	35	36	38	31	31	37	34	500
	五日生化需氧量	mg/L	12.8	14.6	15.9	14.8	14.5	15.9	12.6	13.2	14.4	14.0	300
	悬浮物	mg/L	9	未检出	6	未检出	5	12	19	9	10	12	400
	氨氮	mg/L	10.6	10.9	10.9	10.6	10.8	10.4	10.3	10.8	10.7	10.6	45
	动植物油类	mg/L	0.36	0.20	0.36	0.36	0.32	0.40	0.38	0.36	0.45	0.40	100
	阴离子表面活性剂	mg/L	未检出	0.096	未检出	未检出	未检出	未检出	0.101	0.087	未检出	0.060	20
	总磷	mg/L	0.95	1.01	1.02	1.00	1.00	0.97	0.97	0.99	1.04	0.99	8

备注：当样品浓度为未检出时，按照检出限值的一半计算均值。

监测结果表明：验收监测期间，化粪池排口所测指标：悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油的日均排放浓度和 pH 范围满足《污

水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准的要求；氨氮、总磷的日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

7.2.2 有组织废气

粉料涂料生产车间废气处理设施后排气筒烟气排放监测结果统计见表 7-3。

表 7-3 有组织废气排放监测结果统计表

监测点位/编号	项目	颗粒物						执行标准
		7月10日			7月11日			
		001	002	003	004	005	006	
YS19006002 粉料涂料生产车间废气处理设施排口	标干流量 (m ³ /h)	20420	19988	20762	21030	20186	20765	/
	实测浓度 (mg/m ³)	33	30	21	42	53	58	120
	排放速率 (kg/h)	0.67	0.60	0.44	0.88	1.1	1.2	3.5

备注：除尘器进口不具备监测条件，未进行监测。

监测结果表明：验收监测期间，除尘器后排气筒上所测颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准排放限值的要求。

7.2.3 无组织废气

该项目无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 废气无组织监测结果统计表

单位：mg/m³

编号 点位	监测项目	2019.7.10				2019.7.11				执行标准
		001	002	003	004	005	006	007	008	
YS19006003	颗粒物	0.217	0.233	0.183	0.200	0.267	0.267	0.217	0.250	1.0
YS19006004	颗粒物	0.267	0.233	0.217	0.233	0.300	0.283	0.250	0.267	
YS19006005	颗粒物	0.200	0.217	0.233	0.250	0.250	0.250	0.267	0.283	
YS19006006	颗粒物	0.233	0.217	0.267	0.250	0.267	0.250	0.300	0.300	

监测结果表明：验收监测期间，无组织废气排放所测颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。

7.2.4 噪声

该项目厂界环境噪声监测结果统计见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果统计表

单位: dB(A)

点位编号	2019.7.10		2019.7.11		执行标准
	昼间		昼间		
YS19006007	46	46	46	46	昼间 65, 夜间 55
YS19006008	47	47	47	47	
YS19006009	43	43	42	43	
YS190060010	44	43	43	43	

监测结果表明：验收监测期间，厂界环境噪声昼间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。

7.2.5 污染物排放总量核算

一期工程（已建部分）污染物排放总量环评批复值与监测结果推算值对照见表 7-6。

表 7-6 污染物总量控制指标

类别	污染物	环评批复总量要求（一期工程）	监测结果推算值（一期工程——分期）
废气	颗粒物	14.35 t/a	2.33 t/a
	VOCs	10.8t/a	本次验收不涉及有机废气的排放
废水	化学需氧量	18.75t/a（化粪池排口）	21.00kg/a
	氨氮	1.31t/a（化粪池排口）	6.42kg/a

备注：按年工作时间为 300 天，每天有效工作时间为 9.15 小时，生产负荷为 95.8%进行计算；废水排放总量按 2m³/d 计算。

由表 7-6 可以看出，根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、颗粒物的实际排放总量均小于环评批复下达的总量控制指标要求。

表八

环境管理检查**8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查**

项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度，环保审查、审批手续完备。

8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况调查

该项目总投资为 2617 万元，其中环保投资 51 万元，占项目总投资的 1.94%。项目针对废气建设有 1 套滤筒除尘器；对生活污水修建有预处理池；对主要声源采取了隔声、消声、减振等措施。根据现场勘查，各种环保设施配置完整并且运行正常，由安环部进行管理，设有安全专员 1 名。由生产部按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

8.3 环境保护档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复、危废处置合同等）均由公司安环部负责管理，以备查用。

8.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《雨污水管网管理制度》、《废气控制程序》、《粉尘控制程序》、《NP-M4.6-GD-001 废弃物分类指南》、《环保设施运行管理控制程序》等制度，明确了各部门、岗位员工在环保安全生产和环保设施运行管理的职责，并能得到有效执行。

8.5 卫生防护距离检查

项目（一期工程）环评要求以溶剂型涂料车间、工程水性漆与腻子粉车间、储罐区、污水处理站边界，分别设置 700m、300m、300m、200m 卫生防护距离。根据现场勘查，一期工程（已建部分）以工程水性漆与腻子粉车间设置的 300m 卫生防护距离内无居民。

8.6 风险事故防范、应急措施落实情况调查及应急预案

该项目主要风险源为生产过程中环保设施故障、突发停电状况下导致的污染物超标排放；由专人负责日常环境管理工作，加强废气处理设施及设备的定期检修和维护工作，发现事故隐患，及时解决。建设事故应急池 1 座（2200m³），用于容纳

初期雨水及消防废水。

公司针对可能出现的风险事故制定了《立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程）突发环境事件应急预案》，该预案内容包括突发环境事件应急预案备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和环境应急预案评审意见。该应急预案已在邛崃市环境保护局备案，备案编号：510183-2019-097-L。该应急预案明确了应急组织体系及职责，制定了事故应急措施、事故处置方案、应急保障等，并每年不定期组织培训和应急救援演练。

8.6 环评批复要求落实情况检查

环评批复落实情况对照见表 8-1。

表 8-1 环评批复落实对照表

序号	环评批复	落实情况
1	加强废水处理设施管理，严格废水收集处理。本项目采取雨污分流。RTO 焚烧系统排水、风机等设备排水、车间地坪及设备清洗水、初期雨水、经沉淀预处理的锅炉系统排污水和经隔油预处理后的空氮站含油废水一并进入厂内污水处理站，经絮凝沉淀预处理后，再和经预处理后的生活污水混合，经“水解酸化+SBR+活性炭过滤”工艺处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 2 间接排放标准及《污水综合排放标准》（GB 8987-1996）三级标准，再经园区污水管网进入邛崃市第三污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标后排入斜江河。	项目采取雨污分流，RTO 焚烧系统、锅炉系统、空氮站未建，厂区污水处理站未运行，其设计处理工艺为“水解酸化+SBR+活性炭过滤”。无生产废水产生，仅有工人生活产生的生活污水及初期雨水。项目验收监测期间，生活污水经化粪池处理后所测指标达《污水综合排放标准》（GB 8987-1996）三级标准，定期用泵抽取排放至羊纵七路市政污水管网，由邛崃市第三污水处理厂处理，尾水排入斜江河。初期雨水暂进入事故应急池，待厂区污水处理站运行稳定后进入厂区污水处理站处理。
2	严格废气收集处理。溶剂型涂料生产线产生的粉尘经设备自带的袋式除尘器处理后，尾气与溶剂型涂料生产线产生的工艺废气、溶剂回收系统不凝气、储罐呼吸气经 RTO 焚烧系统处理达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）相关标准后由 20m 排气筒排放；水性涂料生产线和粉料涂料生产线产生的废气经“布	项目验收监测期间，粉料涂料生产线产生的颗粒物的浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；溶剂型涂料生产线及配套设施未建设；水性涂料生产线及配套设施未建设；RTO 焚烧系统未及配套设施未建设；燃气锅炉及配套设施未建设；食堂及配

	袋除尘+活性炭吸附”处理达《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）相关标准后由 15m 排气筒排放；燃气锅炉采用烟气外循环燃烧技术处理达《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）相关标准（其中 $\text{NO}_x \leq 30\text{mg/m}^3$ ）后由 15m 排气筒排放；食堂油烟经油烟净化装置处理达《饮食业油烟排放标准》（GB 18413-2001）相关要求后由 14m 排气筒排放；通过在污水处理站的生化池、污泥池等构筑物加盖密封，控制恶臭气体对周围环境的影响。	套设施未建设，无油烟产生；污水处理站建设完成但未运行（未纳入本次验收范围），无恶臭气体产生。
3	强化噪声污染防治。落实各项噪声治理措施，合理布局。选用低噪声设备，采取隔声、减震、消声等措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-2008）3 类标准。	已落实。选用低噪声设备，设备基础采取减震措施，生产设备等往厂区中部布置，利用距离衰减和厂房阻隔。验收监测期间，厂界噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。
4	严格固废收集、暂存和处置。溶剂回收系统残渣、设备检修残渣及残液、过滤器废滤材和过滤废渣、废活性炭等危险废物交由有危险废物处理资质单位处置；投料收灰尘回用于生产；原料包装桶/袋、废吸附剂交由厂家回收；空气过滤废渣送至城市生活垃圾场处置；废外包装材料外售；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。	建设有固废危废站 1 座（285m ² ），固废危废分区暂存；废机油等危险废物交由四川省中明环境治理有限公司处置；投料收尘灰回用于生产线；原料包装桶/袋交由厂家回收；废吸附剂、空气过滤废渣未产生；废塑料包装材料外售；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。
5	严格地下水污染防治措施及环境风险防范措施。落实分区防渗，生产车间、液体罐区及围堰（0.5m 高，560m ³ ）、原料产品库房、初期雨水及事故应急池、污水处理站及固废站等区域重点防渗；甲类原料库房设置化学品泄露的围堰及导流沟；建设初期雨水及事故应急池（2200m ³ ），配备可燃气体报警装置，加强各级环保设施的运行及维护管理；制定并完善环境风险应急预案，确保环境安全。	基本落实。粉料涂料生产车间、固废站采取“防渗混凝土”防渗措施，初期雨水及事故应急池采取“防渗混凝土”防渗措施。建设初期雨水及事故应急池（2200m ³ ），制定并完善了环境风险应急预案，确保环境安全。液体罐区及围堰（0.5m 高，560m ³ ）、甲类原料库房设置化学品泄露的围堰及导流沟、可燃气体报警装置未建设。
6	严格卫生防护距离。项目以溶剂型涂料车间、工程水性漆与腻子粉车间、储罐区、污水处理站边界，	溶剂型涂料车间、储罐区污水处理站未建设。项目以工程水性漆与腻子

分别设置 700m、300m、300m、200m 卫生防护距离，项目在卫生防护距离内现有居民搬迁完成前，不得投入生产。	子粉车间设置的 300m 卫生防护距离范围内无居民。
---	----------------------------

8.7 公众意见调查结果

该项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。被调查者的文化程度从初中到高中不等，年龄在 39~70 岁之间。经统计被调查者均对该项目环保工作持满意态度。公众意见调查统计表见表 8-2。公众意见调查表（样表 1 份）见附件 5

表 8-2 公共意见调查结果统计表

内容		调查意见						
被调查者居住地或工作地与本工程的距离	200m 内	200m~1km		1km~5km		1km 外		
	/	11		19 人		/		
您对本项目的环保工作是否满意	满意	基本满意		不满意		不知道		
	30	/		/		/		
您认为本项目对您的主要环境影响	大气污染	水污染	噪声污染	生态污染	没有影响	不知道		
	1	/	/	/	29	/		
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道
		30		/		/		/
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道
		30		/		/		/

表九

验收监测结论

9.1 污染物排放监测结果

9.1.1 废水

验收监测期间，项目废水外排口所测悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油日均排放浓度和 pH 范围均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准的要求；氨氮、总磷日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

9.1.2 废气

验收监测期间，除尘器后排气筒上所测颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准排放限值的要求；无组织废气排放所测颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。

9.1.3 噪声

验收监测期间，厂界环境噪声昼间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准的要求。

9.1.4 固体废弃物

废塑料包装材料外卖，废包装桶由原厂家回用，除尘灰回用于生产。办公生活垃圾由当地环卫部门清运。危废固废包括：废机油，送四川中明环境治理有限公司处置。

9.1.5 总量控制

根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、颗粒物的实际排放总量均小于环评下达的总量控制指标要求。

9.1.6 项目周边公众意见调查

该项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。经统计被调查者对该项目环保工作持满意态度。

9.1.7 环境管理检查

该项目建设过程中环保审批手续完备。项目总投资 2617 万元，其中环保投资 51

万元，占总投资的 1.94%。公司制定了《雨污水管网管理制度》、《废气控制程序》、《粉尘控制程序》、《NP-M4.6-GD-001 废弃物分类指南》、《环保设施运行管理控制程序》等文件，明确了危险废物经营管理的责任，规定了日常危险废物的管理工作和污染防治工作等内容。环保设施由设备部负责环保设施、设备的定期检修和维护工作，由安环部负责环保档案的保管。

综上所述，立邦涂料（四川）有限公司生产基地建设项目（一期工程——分期）在建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。该项目总投资 2617 万元，其中环保投资为 51 万元，占工程总投资的 1.94%。基本按环评要求落实了环保设施的建设。验收监测期间，项目废水外排口所测悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油的日均排放浓度和 pH 范围均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准的要求；氨氮、总磷的日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。除尘器后排气筒上所测颗粒物排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准排放限值的要求；无组织废气排放所测颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。厂界环境噪声昼间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。项目产生的一般固废和危险废物均按环评技术文件要求妥善处置。公司制定了相应的环境管理规定和应急预案；经统计被调查者均对该项目环保工作持满意态度。

建议

- 1、加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定达标排放。
- 2、认真落实各项事故应急处理措施，避免污染事故的发生。进一步提高风险防范措施的针对性和可行性，及应急处置的能力和水平。
- 3、为了有效防范环境污染事故的发生，正确应对和有序处置突发性环境污染事故，每年不定期组织培训和应急救援演练。